

ПЛАМКОР®-5

огнезащитная вспучивающаяся композиция
ТУ 20.30.22-104-12288779-2017



Описание

Двухупаковочная композиция, состоящая из эпоксидной основы и алифатического полиаминного отвердителя.

Отличается высоким содержанием нелетучих веществ, позволяет получать толстослойное покрытие с высокими огнезащитными свойствами.

Возможно нанесение при температуре окружающего воздуха до минус 5 °С.

Назначение и область применения

Защита от углеводородного пожара и от коррозии металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях макроклиматических районов У, УХЛ и ХЛ всех типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, в том числе в открытой промышленной атмосфере.

Обеспечивает защиту стальных конструкций от реактивной струи пламени и в условиях воздействия криогенных жидкостей.

Применяется в комплексных системах покрытий по грунтовкам ЦИНЭП, ИЗОЛЭП-primer, ИЗОЛЭП-mastic.

При необходимости в качестве верхнего покрывного слоя могут использоваться полиуретановые и винилово-эпоксидные эмали. Применение других грунтовок и эмалей с огнезащитной композицией ПЛАМКОР-5 – по согласованию с ВМП.

Огнезащитная эффективность покрытия в условиях углеводородного горения при приведенной толщине металла 5,8 мм – 2 часа.

Сертификация и испытания

Свидетельство о государственной регистрации RU.66.01.40.008.E.000191.10.18 от 05.10.2018 г.

Сертификаты соответствия № ЕАЭС RU С-RU.ПБ58.В.00364/21 от 03.09.2021 г., № НСОПБ.RU.ЭО.ПР009.Н.00095 от 12.04.2021 г., № НСОПБ.RU.ЭО.ПР009.Н.00150 от 14.02.2022 г. (углеводородный режим)

Испытания ФГБУ ВНИИПО МЧС (стойкость к проливу и струйному воздействию криогенных сред по ISO 20088-1 и ISO 20088-3, струйное горение по ISO 22899-1).

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и внешний вид	Серый, оттенок не нормируется, без пор и трещин
Толщина одного сухого слоя при нанесении, мм:	
- безвоздушным способом распыления	3 - 4
- шпателем	3, не менее
Адгезия по ASTM D 3359, балл	4А, не менее
Коэффициент вспучивания	10 раз, не менее
	Композиция
Плотность, г/см ³	1,22 - 1,27
Жизнеспособность после смешения при температуре (20±2)°С, ч	1, не менее
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 1000 мкм, кг/м ²	1,2
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)%	12 ч, не более

Подготовка поверхности

Поверхность металла предварительно должна быть загрунтована грунтовкой.

Грунтовочное покрытие должно быть очищено от загрязнений, обезжирено, свободно от пыли и влаги, и не иметь дефектов в виде отслаивания, растрескивания и коррозии металла. Все повреждённые участки грунтовочного покрытия должны быть отремонтированы.

Инструкции по применению

ПРЕДНАЗНАЧЕНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ!

Приготовление композиции:

основу композиции перемешать до однородного состояния, используя миксер;
при постоянном перемешивании полностью добавить в основу отвердитель (соотношение основы и отвердителя по массе 3,5 : 1), после смешения композиция готова к применению.

Приготовленная композиция должна быть израсходована в течение 1 ч (при температуре окружающего воздуха (20±2)°C), при увеличении температуры время сокращается;

при необходимости разбавить до рабочей вязкости разбавителем непосредственно перед нанесением.

Условия нанесения композиции – при температуре от минус 5 до плюс 40 °C и относительной влажности воздуха не более 80 %.

Время выдержки грунтовочного покрытия (при температуре (20±2)°C) после его нанесения до нанесения композиции ПЛАМКОР-5 приведено в таблице:

Грунтовочное покрытие	Время высыхания в зависимости от температуры окружающего воздуха, °C						
	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+40
ЦИНЭП	10 ч	5 ч	4 ч	3 ч	2 ч	1 ч	0,5 ч
ИЗОЛЭП-primer	7 ч	4 ч	2,5 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч	0,5 ч
ИЗОЛЭП-mastic	35 ч	23 ч	13 ч	6 ч	5 ч	4,5 ч	4 ч

*Время высыхания приведено при относительной влажности (65±5)%

Композицию следует наносить безвоздушным распылением или шпателем в 1-5 слоёв (в зависимости от требуемой огнезащитной эффективности покрытия и приведённой толщины металла) толщиной мокрого слоя 3,2 - 4,2 мм каждый, при этом толщина сухого слоя составит 3 - 4 мм.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент
Количество растворителя до 5 % по массе
Диаметр сопла От 0,027 " до 0,047 " (0,68 - 1,19 мм)
Давление Не ниже 25 МПа (250 бар)

Шпатель

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-УР, сольвент
Количество растворителя до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР, сольвент

Сушка покрытия – естественная. Время высыхания зависит от температуры, с её увеличением время высыхания сокращается.

При необходимости на огнезащитное покрытие может быть нанесена покрывная эмаль в один или два слоя общей толщиной от 50 до 120 мкм.

Время межслойной выдержки до нанесения последующего слоя, до нанесения покрывных эмалей и время полного высыхания покрытия в зависимости от температуры окружающего воздуха приведено в таблице:

Степень высыхания покрытия	Время высыхания в зависимости от температуры окружающего воздуха, °C									
	-5	0	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+35	+40
До нанесения последующего слоя	24 ч	15 ч	10 ч	7 ч	5 ч	4 ч	3 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч
До нанесения покрывных эмалей*	48 ч	34 ч	24 ч	18 ч	14 ч	12 ч	10 ч	8 ч	6 ч	4 ч
Полное высыхание	28 сут	18 сут	14 сут	11 сут	8 сут	7 сут	6 сут	5 сут	3 сут	2 сут

* Максимальное время выдержки покрытия до нанесения покрывных эмалей – не более месяца

Покрытие на металлоконструкциях с проектной толщиной более 6 мм, а также на конструкциях подверженных криогенному воздействию жидкостей (сред), подлежит дополнительному усилению армирующей сеткой, представляющей собой композит из углеволокна. Технология армирования представлена в технологической инструкции на покрытие.

Огнезащитное покрытие, повреждённое в процессе эксплуатации, подлежит восстановлению – повреждённое покрытие следует удалить и восстановить покрытие до требуемой толщины.

Сроки эксплуатации покрытия (сроки замены)

Огнезащитное покрытие ПЛАМКОР-5 в составе комплексного покрытия с грунтовкой и покрывной эмалью имеет срок службы не менее 20 лет при эксплуатации в открытой атмосфере умеренно-холодного и холодного климатов по ГОСТ 15150.

Покрытие сохраняет огнезащитную эффективность в течение указанного срока при отсутствии механических повреждений и постоянной конденсации влаги. После окончания указанного срока огнезащитное покрытие подлежит замене с полным удалением существующего слоя и с последующим его восстановлением.

Упаковка и хранение

Композиция ПЛАМКОР-5 поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра ёмкостью 20 л и 5 л соответственно; дополнительно комплектуется сеткой для армирования.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С вдали от источников тепла). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 24 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ "ВМП"
Представительство по Сибирскому Региону и Республике Саха (Якутия)
ООО "ВМП Сибирь", г. Новосибирск +7(383) 304-98-86
vmp@stroy-nsk.ru

www.stroy-nsk.ru