

ПЛАМКОР®-302

огнезащитная вспучивающаяся композиция
(ТУ 20.30.22-123-12288779-2020)



Описание

Эпоксидная огнезащитная композиция, предназначенная для защиты металлоконструкций от целлюлозного пожара. Двухупаковочная, состоящая из основы и отвердителя аминного типа.

Покрытие атмосферостойкое, не требует армирования.

Подходит для нанесения в заводских условиях и на строительной площадке при температуре окружающего воздуха до минус 5 °С.

Назначение и область применения

Защита металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях макроклиматических районов У, УХЛ, ХЛ всех типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, в том числе в открытой промышленной атмосфере.

Применяется в качестве огнезащитного слоя в комплексных системах покрытий для защиты от коррозии и огня. Наносится по грунтовочным покрытиям ЦИНЭП, ИЗОЛЭП-primer, ИЗОЛЭП-mastic, ВИНКОР-экопрайм-01, или другим грунтовкам по согласованию с изготовителем огнезащитного состава.

При эксплуатации в условиях воздействия интенсивного УФ-излучения рекомендуется перекрывать финишной эмалью ПОЛИТОН-УР (УФ), ВИНКОР-62, а также полиуретановыми, винилово-эпоксидными или другими эмалями по согласованию с изготовителем огнезащитного состава.

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет покрытия	Светло - серый, оттенок не нормируется
Толщина одного сухого слоя при нанесении, мм:	
- безвоздушным способом распыления	2 – 4
- шпателем и кистью	1 – 2
Адгезия по ASTM D 3359, балл	4А, не менее
	Композиция
Жизнеспособность после смешения при температуре (20±2) °С, ч	1, не менее
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 1 мм, кг/м ² :	
- при нанесении безвоздушным методом	1,1
- при нанесении шпателем и кистью	1,3
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, ч	12, не более

Подготовка поверхности

Грунтовочное покрытие предварительно должно быть очищено от загрязнений, обезжирено, свободно от пыли и влаги, и не иметь повреждений в виде коррозии металла, отслаивания и растрескивания.

Все повреждённые участки грунтовочного покрытия должны быть отремонтированы.

Рекомендуемая толщина грунтовочного покрытия – от 40 до 150 мкм. Время межслойной сушки грунтовочного покрытия до нанесения композиции ПЛАМКОР-302 принимать в соответствии с техническими условиями на грунтовку.

Инструкции по применению

ПРЕДНАЗНАЧЕНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ!

Для нанесения рекомендуется использовать безвоздушные установки с отдельной подачей и подогревом компонентов, а также модифицированные однокомпонентные установки. Допускается нанесение шпателем и кистью.

Приготовление композиции для нанесения шпателем, кистью, модифицированными однокомпонентными установками:

- основу композиции и отвердитель (отдельно каждый компонент) перемешать до однородного состояния в транспортной таре, используя миксер;
- при постоянном перемешивании полностью добавить в основу отвердитель (соотношение основы и отвердителя по массе 3,6:1).

Оставшийся на стенках тары отвердитель смыть добавлением небольшого количества растворителя СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779) и влить в основу, после чего смешать компоненты до однородной консистенции.

- разбавить до рабочей вязкости разбавителем непосредственно перед нанесением.

Приготовленную композицию необходимо израсходовать в течение 1 ч (при температуре окружающего воздуха $(20\pm 2)^\circ\text{C}$), при увеличении температуры время следует сократить.

Условия нанесения композиции – при температуре от минус 5 до плюс 35°C и относительной влажности воздуха не более 80 %.

Рекомендуемая толщина одного слоя составляет:

При нанесении методом БВР, шпателем – от 1 до 3 мм;

Кистью – от 1 до 2 мм.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной
Количество растворителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,031"-0,047"
Давление	25-35 МПа (250-350 бар)

Шпатель

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной
Количество растворителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной

Сушка покрытия – естественная. Время высыхания зависит от температуры, с её увеличением время высыхания сокращается.

Каждый последующий слой композиции следует наносить не ранее, чем через 12 ч (при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$) после нанесения предыдущего слоя. При пониженных температурах время межслойной сушки покрытий следует увеличить.

Время полного высыхания покрытия ПЛАМКОР-302 при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ – не менее 7 суток (зависит от температуры, при её повышении время сокращается).

При необходимости на огнезащитное покрытие может быть нанесена покрывная эмаль в один или два слоя общей толщиной от 50 до 150 мкм. Минимальное время выдержки покрытия ПЛАМКОР-302 до нанесения покрывных эмалей – не менее 24 ч; максимальное время – не более одного месяца (при температуре плюс $(20\pm 2)^\circ\text{C}$).

Огнезащитное покрытие, повреждённое в процессе эксплуатации, подлежит восстановлению: повреждённое покрытие следует удалить и восстановить до требуемой толщины.

Упаковка и хранение

Композиция ПЛАМКОР-302 поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра емкостью 20 л и 5 л соответственно.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40°C вдали от источников тепла). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение АО НГХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ "ВМП"
Представительство по Сибирскому Региону и Республике САХА (Якутия)
ООО "ВМП Сибирь", г.Носибирск +7 (383) 304-98-86
vmp@stroy-nsk.ru www.stroy-nsk.ru