

Описание

Эмаль эпоксидная двухупаковочная, тиксотропная, имеет низкое содержание органических растворителей, позволяет наносить толстослойное покрытие. Покрытие на основе материалов ВИНКОР-марин устойчиво к воздействию морской и пресной воды, нефти, нефтепродуктов, и других сред, резких перепадов температур от минус 50 до плюс 60 °С.

Назначение и область применения

В качестве верхнего защитного покрытия в комплексных системах защиты с грунтовкой ВИНКОР-марин для подводной и надводной части корпусов пояса переменных ватерлиний судов неограниченного района плавания, гидротехнических сооружений и металлических конструкций от коррозии эксплуатирующихся в морской, пресной воде и атмосферных условиях. При эксплуатации в атмосфере при интенсивном УФ-излучении покрытие свойственно мелеть, как и всем эпоксидным материалам.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.Е.003541.12.18 от 20.12.2018 г.

Система покрытий ВИНКОР-марин имеет заключения НИЦ «Курчатовский институт» – ЦНИИ КМ «Прометей» и решение секции №5 МВК по приемке лакокрасочных материалов о применении их в судостроении и судоремонте.

Имеет сертификат системы добровольной сертификации Российского речного регистра № РОСС RU.РО00.Н00269.

Технические характеристики

Цвет покрытия	серый, черный, красно-коричневый и другие цвета по согласованию с заказчиком
Блеск покрытия	полуглянцевый
Плотность эмали, г/см ³	1,4±0,1
Вязкость эмали	тиксотропная
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч	8, не менее
Доля нелетучих веществ, – по объёму, % (об.)	72±2
– по массе, % (масс.)	82,5±2,5
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	24
Толщина сухой плёнки, мкм	100-150
Толщина мокрой плёнки, мкм	140-210
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	190-290

Подготовка поверхности

Покрытие слоя грунтовки ВИНКОР-марин должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать (соотношение основы и отвердителя указано на этикетке тары и в паспорте качества на материал);
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости;
- готовый материал выдержать перед нанесением 15-20 мин с прикрытой крышкой.

При организации окрасочных работ следует учитывать уменьшение времени жизнеспособности рабочей смеси (после смешения компонентов) при повышении температуры.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 % (допускается нанесение при температуре от минус 5 °С). Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже 15 °С.

Эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Давление	15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-12, растворители марок 646, P-4

Сушка покрытия естественная. Промежуточная сушка между слоями эмали ВИНИКОР-марин при температуре плюс 20 °С – не менее 24 часов.

Время выдержки системы покрытия ВИНИКОР-марин до эксплуатации в агрессивных средах – не менее 7 суток, при температуре плюс 20 °С.

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 35 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения с даты изготовления: основы эмали – 24 месяца, отвердителя – указан в паспорте качества.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Отвержденное покрытие не наносит вреда здоровью.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Представительство по Сибирскому Региону и Республике САХА (Якутия)
ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86

vmp@stroy-nsk.ru

www.stroy-nsk.ru