

ВИНИКОР®-экопрайм

грунт-эмаль

(ТУ 20.30.12-010-67503963-2017)



Описание

Двухупаковочная грунт-эмаль на основе эпоксидной смолы и аминного отвердителя; содержит ингибиторы коррозии.

Назначение и область применения

Грунт-эмаль предназначена для защитно-декоративного окрашивания:

- наружных поверхностей всех видов грузового подвижного состава и иных объектов железнодорожного транспорта;
- внутренних поверхностей кузовов грузовых вагонов под непищевые сыпучие грузы, включая минеральные удобрения (кроме хопперов для перевозки зерна и крытых вагонов, имеющих обшивку);
- металлоконструкций железнодорожной инфраструктуры (кроме ж/д мостов);
- прочих металлоконструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений и подвергаемых воздействию агрессивных сред.

Грунт-эмаль рекомендуется к применению в качестве самостоятельного покрытия. При окрашивании металлоконструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, при необходимости, может быть перекрыта эмалями ВИНКОР-62 (ТУ 20.30.12-001-54359536-2018), ПОЛИТОН-УР(УФ) (ТУ 20.30.12 033 12288779-2018), грунт-эмалями ВИНКОР (ТУ 20.30.12-001-54359536-2018), ВИНКОР-акрил (ТУ 2312-005-67503963-2015), а также другими эмалями и грунт-эмалями на эпокси-виниловой, эпоксидной, акрилатной и полиуретановой основах.

При окрашивании металлоконструкций допускается нанесение по плотно держащимся остаткам продуктов коррозии и старых покрытий на основе алкидных, виниловых, эпокси-виниловых или эпоксидных материалов.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.000475.03.18 от 05.03.2018 г.;

Введена в ГОСТ 7409-2018 «Вагоны грузовые. Требования к лакокрасочным покрытиям и противокоррозионной защите и методы их контроля»;

Одобрено АО «ВНИИЖТ» - заключение №1536 о возможности применения для окрашивания грузового подвижного состава железнодорожного транспорта.

Технические характеристики

| | |
|---|--|
| Цвет покрытия | красно-коричневый, синий, зеленый, бежевый*, серый*, черный и другие цвета |
| Блеск покрытия | матовый |
| Плотность грунт-эмали, г/см ³ | 1.4±0,1 |
| Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±5)°С, с, не менее | 50 |
| Жизнеспособность при температуре (20±2)°С, ч, не менее | 8 |
| Доля нелетучих веществ, - по объёму, % (об.) | 62±2 |
| - по массе, % (масс.) | 75±3 |
| Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007), при температуре (20±2)°С ч, не более | 6 |
| Толщина сухой плёнки, мкм | 40-120 |
| Толщина мокрой плёнки, мкм | 65-200 |
| Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ² | 90-270 |

* Для окрашивания внутренних поверхностей кузовов грузовых вагонов рекомендуется грунт-эмаль бежевого и серого цветов; для наружных поверхностей применяется грунт-эмаль всех цветов.

Подготовка поверхности

Для объектов железнодорожного транспорта:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку от окалины, ржавчины и следов старой краски;
- при окрашивании грузового железнодорожного подвижного состава очистку производить до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402 (или не ниже Sa 2 ½ по ISO 8501-1), рекомендуемая шероховатость поверхности 30-50 мкм с острым угловатым (grit) профилем;

Применительно к окрашиванию иных объектов допускается очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402 (или не ниже Sa 2 по ISO 8501-1).

В труднодоступных местах и при окрашивании малых площадей допустима очистка механическим инструментом до степени не ниже St 2 по ISO 8501-1;

- обеспылить;

Перед нанесением второго слоя, а также перед нанесением покрывных эмалей, покрытие должно быть сухим, чистым и свободным от масла и пыли.

Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать. Соотношение основа и отвердитель (ЭН-14) по массе 100:7,5;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости;
- готовый материал выдерживать перед нанесением 15-20 мин. с прикрытой крышкой.

При организации окрасочных работ следует учитывать уменьшение времени жизнеспособности рабочей смеси (после смешения компонентов) при повышении температуры.

Материал рекомендуется наносить при температуре от минус 10 до плюс 35 °С (рекомендуемый температурный интервал при окрашивании грузового железнодорожного подвижного состава от плюс 5 до плюс 35 °С) и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С, но не выше плюс 40 °С.

Материал рекомендуется наносить в 1-2 слоя.

Рекомендуемые методы нанесения:

Безвоздушное распыление

| | |
|---------------------------|-----------------------------|
| Рекомендуемые разбавители | без разбавления |
| Давление | 15-21 МПа (150-210 бар) |
| Диаметр сопла | 0,015"-0,021"(0,38-0,53 мм) |

Пневматическое нанесение

| | |
|---------------------------|--|
| Рекомендуемые разбавители | СОЛЬВИН-12 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018) |
| Количество разбавителя | до 8 % по массе |
| Давление | 0,2-0,4 (2-4 бар) |
| Диаметр сопла | 1,8-2,2 мм |

Кисть/валик

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Рекомендуемые разбавители | СОЛЬВИН-12 |
| Количество разбавителя | до 8 % по массе |

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-12, растворитель марки 646, P-4

Промежуточная сушка между слоями грунт-эмали и до нанесения покрывных эмалей при температуре плюс 20 °С – не менее 6 часов; при температуре плюс 60 °С – 1 час.

Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Время выдержки покрытия до эксплуатации в агрессивных условиях не менее 7 суток при температуре от плюс 15 до плюс 22 °С. Выдержка должна быть увеличена при уменьшении температуры воздуха.

При окрашивании грузового железнодорожного подвижного состава руководствоваться указаниями ГОСТ 7409-2018.

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала не должна находиться вблизи источников тепла, не подвергаться воздействию осадков и длительному (более 3-х часов) воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя определяется гарантийными сроками хранения основы (24 месяца) и отвердителя (12 месяцев) с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Представительство по Сибирскому Региону и Республике САХА (Якутия)

ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86

vmp@stroy-nsk.ru

www.stroy-nsk.ru