

# ВИНИКОР® ЭП-1155

лак  
(ТУ 20.30.12-011-67503963-2017)



## Описание

Лак на основе эпоксидной смолы и отвердителя полиамидного типа, двухупаковочный.

## Назначение и область применения

Предназначен для усиления антикоррозионной защиты (изоляции) металлоконструкций различного назначения на объектах атомной энергетики и промышленности.

Система покрытий, состоящая из эмали ВИНКОР ЭП-1155Д и лака ВИНКОР ЭП-1155, обладает дезактивируемостью и применяется в атомной энергетике, химической промышленности, складских и подсобных помещениях, на объектах бытового обслуживания, медицинских, спортивных, торговых объектах.

Используется в качестве:

- финишного слоя в комплексных системах покрытий с эмалью ВИНКОР® ЭП-1155Д (ТУ 2312-009-67503963-2015) и грунт-пропиткой на основе эмали ВИНКОР® ЭП-1155Д (ТУ 2312-009-67503963-2015), а также эмали ЭП-5285;
- самостоятельного покрытия.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.000827.04.18 от 11.04.2018 г.

**Атомная промышленность:** соответствует требованиям ГОСТ Р 51102 «Покрытия полимерные защитные дезактивируемые», заключения ФГУП «НИТИ им. А.П. Александрова», АО НИКИЭТ имени Н. А. Доллежала.

Одобрено испытательными центрами: НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория».

## Технические характеристики

Цвет покрытия	бесцветный
Внешний вид покрытия	однородное глянцевое
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм, с	16-20
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч, не менее	8
Доля нелетучих веществ	
– по объёму, % (об.)	50±2
– по массе, % (масс.)	не менее 50
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	16
Толщина сухой плёнки, мкм	20-50
Толщина мокрой плёнки, мкм	40-100
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	40-100

## Подготовка поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

## Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать (соотношение основы и отвердителя указано на таре и в паспорте качества на материал). Готовый материал выдержать перед нанесением 10-15 мин;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

При работе необходимо использовать готовый материал в течение указанного времени и учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры окружающего воздуха!

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 10 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению лак должен иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

Лак рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые параметры нанесения:

**Безвоздушное распыление**

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)
Количества разбавителя	до 5 % по массе
Давление	15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,019" (0,38-0,48 мм)

**Пневматическое нанесение**

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12
Количества разбавителя	до 5 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

**Кисть/валик**

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12
Количество разбавителя	до 5 % по массе

**Очистка оборудования**

СОЛЬВИН-12, растворители 646, толуол, ксилол

Время отверждения покрытия до перекрытия следующим слоем при температуре (20±2) °С составляет не менее 24 часов.

Перед эксплуатацией в агрессивных условиях покрытие должно быть выдержано не менее 7 суток при температуре от 15 до 22 °С.

## **Упаковка и хранение**

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя 12 месяцев с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Представительство по Сибирскому Региону и Республике Саха (Якутия)  
**ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86**

vmp@stroy-nsk.ru

[www.stroy-nsk.ru](http://www.stroy-nsk.ru)