

# ИЗОЛЭП®-235

грунт-эмаль

ТУ 20.30.12-120-12288779-2018



## Описание

Грунт-эмаль на основе модифицированной эпоксидной смолы. Двухупаковочная, состоит из основы и полиаминного отвердителя. Толстослойное покрытие с высоким сухим остатком, допускает нанесение на поверхности с разной степенью подготовки, в том числе после гидроструйной очистки. Может отверждаться в том числе при отрицательных температурах.

## Назначение и область применения

Защита балластных цистерн и отсеков, заполняемых морской водой, палуб, надстроек, надводного борта и подводной части судов. Может использоваться для защиты металлических конструкций гидротехнических сооружений в морской и пресной воде, в зонах полного погружения и переменного уровня, в атмосферных условиях. Обеспечивает долговременную защиту в средах с высокой коррозионной активностью, устойчиво к проливам минеральных масел, нефти и нефтепродуктов, выдерживает абразивный износ и воздействие ударных нагрузок.

Применяется в качестве самостоятельного покрытия, а также в комплексных системах покрытий согласно спецификации. В комплексных системах применяется совместно с материалами производства ВМП: межоперационными грунтовками ЦВЭС-сп и ИЗОЛЭП-eps, с финишными эмалями ПОЛИТОН-УР (УФ) и ВИНКОР-марин, грунт-эмалью ВИНКОР-акрил и композицией ИЗОЛЭП-эполайн, а также с другими покрытиями по согласованию с ВМП.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000009.02.19 от 19.02.2019г.  
Декларация о соответствии РОСС RU Д-РУ СЛ47.В.00013/19.

## Технические характеристики

	Покрытие
Внешний вид	матовое
Цвет	серый, красно-коричневый, белый, желтый, черный
Толщина сухой плёнки, мкм	100-200
	Композиция
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,3±0,1
Соотношение компонентов при смешении (основа : отвердитель):	
- массовое	5,4:1
- объемное	3,6:1
Жизнеспособность при температуре (20±2)°C, ч	2, не менее
Доля нелетучих веществ	
- по объёму, % об.	68±2
- по массе, % масс.	81±2
Толщина мокрой плёнки, мкм	150-300
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	180-360
Время высыхания при температуре 20 °C, ч, не более	
- до степени 1 (ГОСТ 19007)	4
- до степени 3 (ГОСТ 19007)	6
- до нанесения последующих слоев	6

## Подготовка поверхности

*Новые стальные поверхности:*

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку от окалины, ржавчины до степени 2 по ГОСТ 9.402 (до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1); профиль поверхности – острый, угловатый с шероховатостью 30-75 мкм по ISO 8501-1; на труднодоступных участках поверхности допускается очистка до степени Sa 2 или St 3 по ISO 8501-1.

Для временной защиты металлоконструкций, если необходимо, применить соответствующую межоперационную грунтовку.

Перед нанесением основного покрытия межоперационный грунт необходимо очистить от жировых и других загрязнений, обеспылить, поврежденные участки должны быть очищены и восстановлены ИЗОЛЭП-235.

*Ремонт и техническое обслуживание покрытия:*

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
  - удалить соли с использованием пресной воды;
  - поврежденные участки очистить механизированным и ручным инструментом от ржавчины до степени St 2 по ИСО 8501-1; при использовании абразивоструйной очистки и более тщательной степени подготовки поверхности (до Sa 2 - Sa 2 ½ по ISO 8501-1) можно достигнуть улучшения эксплуатационных характеристик покрытия.
  - обеспылить.
- Допускается очистка с применением гидроструйного метода под высоким давлением (не менее 700 атм.) до степеней по очистке не ниже Wa 2 и по вторичной коррозии – не ниже М по ISO 8501-4

*Окрашенные поверхности*

Перед нанесением последующих слоев поверхность покрытия должна быть очищена от загрязнений, обезжирена и свободна от пыли.

*Подготовка других поверхностей*

Покрытие может использоваться для защиты нержавеющей и оцинкованных сталей, алюминия. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию ВМП.

## **Инструкции по применению**

- перед применением перемешать основу грунт-эмали до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель, тщательно перемешать; при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Жизнеспособность грунт-эмали (после смешения компонентов) при температуре окружающего воздуха (20±0,5)°С составляет не менее 2 часов (при организации окрасочных работ следует учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры).

Материал рекомендуется наносить при температуре окружающего воздуха от минус 10 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

При окраске в условиях низких температур температура грунт-эмали должна быть не ниже плюс 15 °С.

Рекомендуемые параметры нанесения:

**Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель без разбавления  
Давление не ниже 22 МПа (220 бар)  
Диаметр сопла 0,017 " - 0,021" (0,43 - 0,53 мм)

**Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)  
Количество разбавителя от 5 до 10 % от массы  
Давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)  
Размер сопла 1,8 - 2,2 мм

**Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП  
Количество разбавителя от 3 до 5 % от массы

**Очистка оборудования**

СОЛЬВ-ЭП,  
растворители марок 646, Р-4, 647, 649

Добавление чрезмерного количества растворителя приводит к образованию потеков и увеличению времени отверждения покрытия.

Время отверждения покрытия ИЗОЛЭП-235 до нанесения следующего слоя композиции и до перекрытия покрывными эмалями составляет не менее 6 часов при температуре окружающего воздуха (20±0,5)°С.

Зависимость времени высыхания покрытия ИЗОЛЭП-235 от температуры

Степень высыхания	-10°С	-5°С	0°С	+5°С	+10°С	+15°С	+20°С	+25°С	+30°С	+40°С
до отлипа, ч	48	36	28	20	14	8	4	3,4	2,5	1
до нанесения следующего слоя, ч	78	57	40	27	18	11	6	4,5	4	3
до нанесения финишного слоя, ч	288	144	72	35	23	13	6	6	5	4
полное высыхание, сут	68	36	24	14	11	9	7	6	5,5	5

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное (время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха), фактическое время следует определять опытным путём при окрашивании в конкретных условиях.

Максимальное время перекрытия последующим слоем составляет 7 суток. При превышении времени перекрытия перед нанесением последующего слоя покрытие следует придать шероховатость абразивоструйным методом (свилинг), механизированным или ручным инструментом.

## Упаковка и хранение

---

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей (допускается кратковременное, не более 3 ч, воздействие).

Гарантийный срок хранения основы грунт-эмали составляет 24 месяца, отвердителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## Меры безопасности

---

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



**НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Представительство по Сибирскому Региону и Республике САХА (Якутия)  
**ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86**

vmp@stroy-nsk.ru

[www.stroy-nsk.ru](http://www.stroy-nsk.ru)