

Описание

Межоперационная эпоксидная быстросохнущая грунтовка с ингибиторами коррозии на базе фосфата цинка. Наносится непосредственно на металл, обеспечивая антикоррозионную защиту конструкций сроком до 6 месяцев.

Назначение и область применения

Межоперационная антикоррозионная защита очищенных стальных листов и других металлических конструкций при окраске на автоматизированных линиях в условиях завода-изготовителя.

Изделия с покрытием могут подвергаться термической резке, полуавтоматической и автоматической сварке на высокой скорости без увеличения пористости сварного шва.

Грунтовка рекомендуется для применения в качестве самостоятельного покрытия или в комплексных системах покрытий с грунтовкой ИЗОЛЭП-primer (ТУ 2312-067-12288779-2008) и грунт-эмалью ИЗОЛЭП-mastic (ТУ 20.30.12-065-12288779-2017) производства ЗАО НПХ ВМП, а также с другими эпоксидными, полиуретановыми, виниловыми, хлоркаучуковыми и акриловыми материалами.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000200.10.18 от 31.10.2018г.
Заключение ООО «Уральский институт сварки».

Технические характеристики

	Покрытие	
Цвет покрытия		красно-коричневый
Внешний вид покрытия		матовое
	Грунтовка	
Плотность грунтовки, г/см ³		1,2±0,1
Жизнеспособность при температуре 20 °С, ч, не менее		8
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм, сек		12-20
Время высыхания до степени 1 по ГОСТ 19007 при температуре 20 °С, минут, не более		5
Толщина сухой пленки, мкм		15-30
Толщина мокрой пленки, мкм		50-95
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²		55-110
Доля нелетучих веществ		
по объему, % об.		32
по массе, % масс.		45-50

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 1/2 по ISO 8501-1, шероховатость поверхности 25-60 мкм;
- обеспылить.

При последующем нанесении проектной системы покрытия поверхность грунтовки следует обеспылить, при необходимости обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402, при наличии следов коррозии и других дефектов провести локальную очистку до степени P Sa 2 – Sa 2 1/2 по ISO 8501-1.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
 - при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель в соотношении, указанном на этикетке, тщательно перемешать;
 - рекомендуется периодическое перемешивание.
- Соотношение основы и отвердителя по массе 2,9:1, по объему 2:1 соответственно.
Жизнеспособность грунтовки (после смешения компонентов) при температуре окружающего воздуха (20±0,5)°С составляет не менее 8 часов.

Грунтовку рекомендуется наносить в заводских условиях при температуре от 0 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С.

Время отверждения грунтовки ИЗОЛЭП-eps при толщине сухой пленки до 30 мкм

Степень высыхания покрытия	Температура поверхности металла			
	10 °С	20 °С	30 °С	40 °С
«до исчезновения отлипа»	12 мин	4 мин	2 мин	1 мин
«до кантования»	30 мин	12 мин	6 мин	4 мин

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для практической окраски. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха и относительной влажности воздуха.

Время перекрытия грунтовки лакокрасочными материалами ИЗОЛЭП-mastic и ИЗОЛЭП-primer.

Температура окружающего воздуха, °С	Минимальное время	Максимальное время
От 20 до 25	8 часов	Не ограничено

Рекомендуемые параметры нанесения:

Автоматическая линия

Рекомендуемый разбавитель без разбавления
Давление 10-15 МПа (100 - 150 бар)
Размер сопла 0,011"-0,015"

Кисть / валик

на небольших площадях, для подкраски
без разбавления

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭС (ТУ 2319-080-12288779-2009),
СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018),
Сольвент нефтяной, Р4, 646

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки, соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами грунтовки, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения основы составляет 24 месяца, отвердителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) относятся к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»
Представительство по Сибирскому Региону и Республике САХА (Якутия)
ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86

vmp@stroy-nsk.ru

www.stroy-nsk.ru