

Описание

Двухупаковочная эпоксидная эмаль, состоящая из основы и отвердителя (алифатическая полиаминная смола); содержит «железную» слюдку.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Применяется также для дополнительной защиты оцинкованных металлических поверхностей.

Эмаль применяется в комплексных системах покрытий в качестве:

- промежуточного слоя;
- покрывного слоя при отсутствии интенсивного воздействия солнечного излучения (не рекомендуется применять в качестве финишного покрытия в условиях открытой атмосферы, категория размещения I по ГОСТ 15150).

Покрытие на основе эмали выдерживает проливы нефти и нефтепродуктов, растворов солей, кислот и щелочей; водостойкое.

Рекомендуется для применения в системах покрытий с грунтовками ЦИНЭП (ТУ 20.30.12-022-12288779-2018), ИЗОЛЭП-primer (ТУ 2312-067-12288779-2008) и ЦВЭС (ТУ 20.30.12-004-12288779-2017), а также с другими эпоксидными или кремнийорганическими грунтовками.

В качестве покрывных слоёв рекомендуется применять эмали ПОЛИТОН-УР (УФ) (ТУ 20.30.12-033-1228879-2018) и ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), а также другие эмали на полиуретановой и эпоксидной основах.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000134.12.10 от 03.12.2010г. СТО-01393674-007-2011 ОАО «ЦНИИС», СТО 12288779-001-2013 ГК «Автодор»;
Заключения НПО «Лакокраспокрытие», Хотьково.

Технические характеристики

	Покрытие
Внешний вид и цвет	Однородное полуматовое серого или горчичного цвета (оттенок не нормируется)
Толщина одного сухого слоя, мкм	100 - 200
Адгезия (ГОСТ 15140)	1 балл, не более
Термостойкость (в сухой атмосфере)	+120 °С (постоянно) +150°С (кратковременно)
Класс покрытия	V
	Эмаль
Плотность, г/см ³	1,45 - 1,65
Вязкость	тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ, %	80,0 - 84,0
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	210 - 420
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч	3,0, не более
Жизнеспособность после смешивания при температуре (20±2) °С, ч	1,5, не менее

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Загрунтованная поверхность:

- обезжирить (при необходимости) до первой степени по ГОСТ 9.402;
- удалить влагу, пыль;

Оцинкованная поверхность:

Подготовка оцинкованной поверхности производится в соответствии с ISO 12944-4.

Инструкции по применению

- основу эмали тщательно перемешать до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу эмали отвердитель (соотношение основы и отвердителя по массе 5,2:1; по объёму 3:1), после смешения эмаль готова к применению;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем.

Эмаль рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от

минус 10 до плюс 40 °С и относительной влажности до 85 %.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый растворитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)
Количество растворителя до 10 % от массы
Диаметр сопла 0,015" - 0,21" (0,38 - 0,53 мм)
Давление 10 - 15 МПа (100 - 150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый растворитель СОЛЬВ-ЭП
Количество растворителя до 10 % от массы
Размер сопла 1,8 - 2,2 мм
Давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый растворитель СОЛЬВ-ЭП
Количество растворителя до 10 % от массы

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП,
растворители марок 646, Р-4

Время высыхания эмали зависит от температуры окружающего воздуха и при её повышении сокращается. Время выдержки покрытия до начала пакетирования и отгрузки – не менее 12 часов, до начала эксплуатации в агрессивных средах – не менее 7 суток.

Время между нанесением слоёв комплексного покрытия с эмалью ИЗОЛЭП-mio (при температуре (20±2)°С) приведено в таблице:

Нанесение эмали ИЗОЛЭП-mio на грунтовочное покрытие		Нанесение покрывных эмалей на покрытие ИЗОЛЭП-mio	
Наименование грунтовочного слоя	Минимальное время выдержки до нанесения эмали	Наименование покрывной эмали	Время выдержки ИЗОЛЭП-mio, минимально/максимально*
ЦИНЭП	4 ч	ПОЛИТОН-УР (УФ)	4 часа/6 месяцев
ИЗОЛЭП-primer	2 ч	ПОЛИТОН-УР	4 часа/6 месяцев
ЦВЭС	6 ч	Прочие эмали	24 часа/6 месяцев
Прочие грунтовки	24 ч	–	–
ИЗОЛЭП-mio	3 ч	–	–

* При превышении максимального времени и при длительном хранении конструкций под воздействием солнечных лучей необходимы дополнительные меры для улучшения адгезии слоёв покрывных эмалей – обмыв покрытия ИЗОЛЭП-mio с применением моющего средства МС-01 (ТУ 2381-095-12288779-2013). Технология применения МС-01 приведена в Технической характеристике на средство.

Упаковка и хранение

Эмаль поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра, металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Хранение и транспортировка компонентов эмали (основы и отвердителя) – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонентов эмали в герметично закрытой таре изготовителя: основы – 12 месяцев, отвердителя – 18 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с эмалью следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Эмаль относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Представительство по Сибирскому Региону и Республике Саха (Якутия)
ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86

vmp@stroy-nsk.ru

www.stroy-nsk.ru