

ИЗОЛЭП®-oil 250

КОМПОЗИЦИЯ

(ТУ 20.30.12-081-12288779-2017)



Описание

Двухупаковочный эпоксидный состав, отверждаемый полиаминным отвердителем.

Назначение и область применения

Используется как самостоятельное покрытие для антикоррозионной защиты внутренней поверхности стальных емкостей, резервуаров, цистерн, технологических трубопроводов.

При двуслойном нанесении обеспечивает долговременную защиту в средах с высокой коррозионной активностью: в сырой нефти, в подтоварной и морской воде, в растворах реагентов со слабокислой (pH 5-7) и слабощелочной (pH 8-11) средами, в моющих жидкостях.

При однослойном нанесении обеспечивает защиту стали при контакте с товарной нефтью, сжиженным природным газом, смазочными маслами и смазками, смазочно-охлаждающими жидкостями.

Покрытие отличается высокой абразивостойкостью. Рекомендуемая температура эксплуатации в жидких средах до плюс 60 °С (кратковременно допускается до плюс 75 °С, выдерживает пропарку).

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000109.08.17 от 24.08.2017 г. Одобрено испытательным центром НИИ ЛКП г. Хотьково как покрытие усиленного типа с прогнозируемым сроком службы 20 лет.

Нефтегазовый комплекс: Соответствует требованиям нормативных документов компаний "Транснефть", "Лукойл", "Сургутнефтегаз".

Технические характеристики

Покрытие	
Цвет	серый, розовый
Блеск	глянцевый
Толщина одного сухого слоя, мкм	125 - 200
Композиция	
Плотность композиции, г/см ³	1,40-1,55
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч	1, не менее
Время высыхания, ч	
- до степени 1 (ГОСТ 19007) при температуре (23±2)°С	4,0
- до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (23±2)°С	8,0
Толщина одного мокрого слоя, мкм	170 - 270
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	240 - 380
Доля нелетучих веществ:	
- средняя по объему, % об.	75
- по массе, % масс.	83 - 87

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 1/2 по ISO 8501-1 с острым, угловатым профилем поверхности и шероховатостью 85-115 мкм (сегмент 3G по ISO 8503-2);
- удалить пыль.

Материал наносится не позднее 6 ч после абразивоструйной подготовки поверхности. В случае необходимости нанесения второго слоя материала, поверхность для нанесения должна быть чистой от загрязнений, обезжиренной, свободной от пыли и сухой.

Инструкции по применению

Перед применением перемешать основу материала до однородного состояния; при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель, тщательно перемешать в течение 2-3 мин до однородного состояния.

Соотношение основа: отвердитель по массе – 6,2:1, по объему – 4:1.

Жизнеспособность материала (после смешения компонентов) при температуре окружающего воздуха плюс (20±2)°С составляет не менее 1 часа. При организации окрасочных работ следует учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры.

Материал рекомендуется использовать, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре от 0 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С, но не выше плюс 40 °С.

При окраске температура материала должна быть не менее плюс 15 °С.

Рекомендуется как однослойное, так и двухслойное нанесение в зависимости от сред эксплуатации (см. п. «Назначение и область применения» либо дополнительно уточнить у производителя).

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)
Количество разбавителя	Не более 5 % по массе
Давление	20 - 30 МПа
Сопло	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	Не более 5 % по массе

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	Не более 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП, растворители марок 646, 647, 649

Сушка покрытия естественная. При увеличении температуры время высыхания уменьшается.

Минимальное и максимальное время выдержки покрытия ИЗОЛЭП-oil 250 до нанесения последующего слоя (при необходимости), а также время его полного отверждения (время начала эксплуатации) приведены в таблице (для толщины сухой пленки 150 мкм).

Степень высыхания	Время, ч (часы), сут (сутки) при температуре окружающего воздуха, °С							
	0	5	10	15	20	25	30	40
До исчезновения отлипа	29 ч	22 ч	15 ч	9 ч	4,5 ч	3,5 ч	2,5 ч	1 ч
Минимальное время до нанесения следующего слоя	38 ч	30 ч	20 ч	13 ч	8 ч	5 ч	3,5 ч	2,5 ч
Максимальное время до нанесения следующего слоя	13 сут	10 сут	7 сут	5 сут	4 сут	4 сут	3 сут	2 сут
Полное отверждение	27 сут	20 сут	15 сут	10 сут	7 сут	6 сут	4 сут	2 сут

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для практической окраски. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

При превышении максимального времени перекрытия необходимо провести дополнительную обработку поверхности для придания шероховатости (легкий свиппинг).

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию прямых солнечных лучей (допускается кратковременное – не более 3 ч), атмосферных осадков.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя составляет 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары. Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Композиция и ее компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны! Отвержденное покрытие безопасно для здоровья.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НГХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Представительство по Сибирскому Региону и Республике Саха (Якутия)

ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86

vmp@stroy-nsk.ru

www.stroy-nsk.ru