

#### Описание

Грунт-эмаль на основе модифицированной эпоксидной смолы, с высоким сухим остатком. Двухупаковочная.

Обеспечивает превосходную антикоррозионную защиту при эксплуатации в речной и морской воде. Покрытие отличается высокой износо- и абразивостойкостью, ударопрочностью, устойчивостью к проливам растворов солей, кислот, щелочей, нефти и нефтепродуктов.

Возможно отверждение покрытия при погружении в воду и нанесение по влажной поверхности.

Совместимо с системой катодной защиты.

#### Назначение и область применения

Антикоррозионная защита судов, металлических и бетонных конструкций морских и речных гидротехнических сооружений общего и специального назначения, в том числе портовых сооружений, подземных пожарных резервуаров, водоводов и пр., а также конструкций целлюлозно-бумажной и химической промышленности, в производственном процессе которых используется вода и водные растворы химических реагентов.

Применяется в качестве самостоятельного покрытия:

- в зоне полного погружения (подводной зоне) и в грунте;

- для защиты поверхностей, подверженных сильному износу (взлётные палубы, проходы и др.) при добавлении противоскользкой добавки;

- в атмосферных условиях при отсутствии высоких декоративных требований к покрытию, в т.ч. с

В зоне переменного уровня и в зоне брызг грунт-эмаль применяется в качестве грунтовки в комплексной системе защиты с акрилуретановой эмалью ПОЛИТОН-УР (УФ) и с эпоксидными грунтовками других производителей (по согласованию с ВМП).

Может применяться по углеродистым, оцинкованным, нержавеющей стали, цветным металлам и сплавам.

Для защиты бетонных поверхностей покрытие применяется в комплексной системе с грунтовкой ИЗОЛЭП-про.

#### Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000123.07.18 от 05.07.2018г.

Экологическое заключение ООО НТЦ «АСИ» № 1180-220-4 от 25.10.2018.

Испытательный центр «СЗРЦ ТЕСТ» ООО «СЗРЦ ПБ» (в области пожарной безопасности).

Сертификат соответствия Российского Речного Регистра № РОСС RU.РО00.Н00422

**Промышленное и гражданское строительство:** РД ГМ-02-18 (АО «Трест «Гидромонтаж»).

**Нефтегазовый комплекс:** соответствует требованиям нормативных документов компаний «Газпром», «Роснефть», «ЛУКОЙЛ» (для подземных стальных конструкций, трубопроводов и резервуаров).

Одобрено испытательными центрами: ИПХИС Фришберг, ООО НПО «ЛКП», Хотьково (категория Im1-Im3 по ISO 12944), ООО «НИИ Транснефть», РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина, ООО «ЛУКОЙЛ-Пермь»

#### Технические характеристики

	<b>Покрытие</b>
Цвет	Серый, красно-коричневый, белый, черный, желтый, оранжевый, RAL 1004, RAL 2004 или другие по согласованию с заказчиком
Толщина одного слоя, мкм	200* - 600
	<b>Грунт-эмаль</b>
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,50 - 1,60
Вязкость	Тиксотропная
Жизнеспособность при температуре (20±2)°С, ч	1,5 не менее
Доля нелетучих веществ	
- по объёму, % об.	85±2
- по массе, % масс.	88±2
Толщина мокрой плёнки, мкм	240 - 710
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	350 - 1050
Время высыхания при температуре (23±0,5)°С до степени 3 (ГОСТ 19007), ч, не более	6

\* для нанесения грунт-эмали толщиной одного слоя до 200 мкм может потребоваться дополнительное разбавление растворителем СОЛЬВ-ЭП до 12 % по массе

## Подготовка поверхности

### **Стальная поверхность**

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402 (до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1); профиль поверхности острый, угловатый с шероховатостью 50-115 мкм (сегмент 2 и 3 компаратора G по ISO 8503-1);

▪ обеспылить.

При нанесении на ранее окрашенную поверхность совместимого покрытия:

- обезжирить (при необходимости) до первой степени по ГОСТ 9.402;
- придать шероховатость покрытию (при необходимости);
- обеспылить.

При проведении локального ремонта ранее нанесённого покрытия допускается степень очистки PSt 3 по ISO 8501-1.

В случае нанесения по влажной поверхности излишняя влага должна быть удалена обдувом сжатым воздухом.

### **Оцинкованные поверхности:**

▪ при наличии на поверхности продуктов коррозии цинка выполнить обмыв водой под высоким давлением (не менее 34 МПа) или при меньшем давлении воды очистить поверхность с помощью жесткой синтетической щетки;

▪ обезжирить поверхность до первой степени по ГОСТ 9.402;

▪ выполнить ручную, механизированную очистку или лёгкую абразивоструйную очистку при помощи мелкого неметаллического абразива, например, кварцевого песка, для создания шероховатости;

▪ обеспылить.

### **Цветные металлы и нержавеющая сталь:**

▪ обезжирить поверхность до первой степени по ГОСТ 9.402;

▪ выполнить ручную, механизированную очистку или лёгкую абразивоструйную очистку при помощи мелкого неметаллического абразива, например, кварцевого песка, для создания шероховатости;

▪ обеспылить.

### **Бетонная поверхность**

Поверхность предварительно должна быть загрунтована эпоксидной пенетрирующей грунтовкой ИЗОЛЭП-про. Загрунтованная поверхность не должна быть глянцевой, при необходимости перед нанесением необходимо провести абразивную обработку поверхности. Грунтовочное покрытие должно быть сухим, чистым и свободным от масла и пыли.

Перед нанесением покрывных эмалей или второго слоя грунт-эмали ИЗОЛЭП-гидро покрытие должно быть очищено от загрязнений, обезжирено и свободно от пыли.

## Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунт-эмали до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель, тщательно перемешать; при необходимости разбавить грунт-эмаль до рабочей вязкости.

Соотношение основы и отвердителя соответственно: по объему 5:1, по массе 8:1.

Жизнеспособность грунт-эмали в зависимости от температуры окружающей среды приведена в таблице:

Наименование показателя	Температура окружающей среды			
	+15 °С	+20 °С	+30 °С	+40 °С
Жизнеспособность грунт-эмали	2 ч	1,5 ч	1 час	0,5 ч

Грунт-эмаль рекомендуется наносить при температуре окружающего воздуха от минус 5 до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха до 85 %; допускается нанесение от минус 15 °С до плюс 40 °С. При окраске в условиях отрицательных температур грунт-эмаль следует наносить толщиной сухого слоя не более 300 мкм, при повышенной температуре воздуха от плюс 30 до плюс 40°С для снижения вероятности получения эффекта «сухой факел» и увеличения жизнеспособности материала рекомендуется добавлять в грунт-эмаль разбавитель СОЛЬВ-ЭП в количестве до 3 % масс.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

При окраске в условиях низких температур температура грунт-эмали должна быть не ниже плюс 15 °С.

Рекомендуемые параметры нанесения:

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 2319-106-12288779)  
Количество разбавителя до 3 % по массе  
Диаметр сопла 0,019" - 0,027"  
Давление 20 МПа, не менее (200 бар)

### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП  
Количество разбавителя от 7 до 12 % по массе  
Диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм  
Давление 0,3 - 0,4 МПа

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП  
Количество разбавителя от 3 до 5 % по массе

### **Очистка оборудования**

СОЛЬВ-ЭП, растворители марок 646, 647, 649, P-4

Добавление чрезмерного количества растворителя приводит к образованию подтеков и увеличению времени отверждения покрытия.

Время отверждения покрытия ИЗОЛЭП-гидро и время до перекрытия покрывными эмалями в зависимости от температуры воздуха приведено в таблице:

Наименование показателя	Температура воздуха					
	-5 °С	0 °С	+10 °С	+20 °С	+30 °С	
<b>Время отверждения ИЗОЛЭП-гидро при толщине сухой пленки до 300 мкм</b>						
до исчезновения отлипа	40 ч	30 ч	12 ч	5 ч	3,5 ч	
до кантования*	62 ч	48 ч	30 ч	16 ч	10 ч	
до погружения в воду **	35 сут	24 сут	10 сут	7 сут	6 сут	
<b>Время до перекрытия</b>						
грунт-эмалью ИЗОЛЭП-гидро (2-й слой)	минимум	45 ч	32 ч	13 ч	6 ч	4 ч
	максимум	40 сут	26 сут	10 сут	7 сут	3 сут
эмалью ПОЛИТОН-УР (УФ)	минимум	48 ч	35 ч	16 ч	8 ч	6,5 ч
	максимум	40 сут	26 сут	10 сут	7 сут	3 сут

\* При окрашивании между приливами, при ремонте в зоне переменного уровня и пр. покрытие может быть погружено под воду через 2 часа после нанесения (при температуре плюс (20±2)°С).

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное (время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха), фактическое время следует определять опытным путём при окрашивании в конкретных условиях.

В случае превышения максимального интервала перекрытия, перед нанесением последующего слоя необходимо придать покрытию шероховатость легким бластингом или механическим инструментом.

Оптимальное время выдержки покрытия до эксплуатации составляет 7 суток при температуре (20±2)°С.

## **Упаковка и хранение**

Материал поставляется комплектно: основа, упакованная в металлическое ведро ёмкостью 20 литров и отвердитель – в металлическое ведро ёмкостью 5 литров.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей (допускается кратковременное, не более 3 ч, воздействие).

Гарантийный срок хранения основы грунт-эмали составляет 24 месяца, отвердителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовки на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Грунтовка относится к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Представительство по Сибирскому Региону и Республике САХА (Якутия)  
**ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86**

vmp@stroy-nsk.ru

[www.stroy-nsk.ru](http://www.stroy-nsk.ru)