

ИЗОЛЭП®-эполайн

КОМПОЗИЦИЯ
(ТУ 20.30.12-018-67503963-2019)



Описание

Эпоксиуретановая композиция с отвердителем изоцианатного типа, с высоким сухим остатком. Покрытие химстойкое к воздействию агрессивных атмосферных факторов, к УФ-излучению; стойкое к механическому воздействию и абразивному износу.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических, железобетонных и других минеральных поверхностей конструкций, эксплуатирующихся в промышленной атмосфере всех макроклиматических районов и категорий размещения по ГОСТ 15150 при воздействии агрессивных сред: газов, водных растворов солей, кратковременного облива кислотами, щелочами, нефтью и нефтепродуктами.

Применяется в качестве самостоятельного покрытия.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.003092.11.19 от 29.11.2019г.

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет	белый, серый, красно-коричневый, черный и другие
Блеск	Глянцевый
Толщина одного сухого слоя, мкм	50-150
Термостойкость, °С	60
	Композиция
Плотность, г/см ³	1,75±0,10
Вязкость	тиксотропная
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, мин	40
Доля нелетучих веществ,	
- по объёму, % (об.)	90±2
- по массе, % (масс.)	95, не менее
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С, ч	18, не более
Толщина мокрой плёнки одного слоя, мкм	55-170
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м	100-300

* Другие цвета по предварительному согласованию

Подготовка поверхности

Металлическая поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить от окалины, ржавчины и старой краски абразивоструйным методом до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1 (степень 2 по ГОСТ 9.402), допускается механизированным и ручным инструментом до степени St 3 по ISO 8501-1 (степень 3 по ГОСТ 9.402);
- обеспылить.

Бетонная поверхность:

- удалить грязь, масляные и жировые загрязнения;
- удалить известковое (цементное) молочко, разрушенные или отслаивающиеся слои бетона и старых покрытий методом абразивной очистки, шлифовальной машиной или щетками;
- обеспылить;
- отремонтировать трещины и сколы.

Выдержка бетонного основания после снятия опалубки до нанесения композиции должна составлять не менее 28 суток; после применения выравнивающих смесей – согласно нормативной документации производителя смеси. Влажность основания при этом должна составлять не более 4 %.

Бетонная поверхность, подготовленная согласно СНиП 3.04.03-85 к нанесению лакокрасочного покрытия, должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов ребер, масляных пятен, грязи и пыли.

Перед нанесением второго слоя покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Для увеличения жизнеспособности композиции до 1 часа рекомендуется разбавление растворителем СОЛЬВИН-15 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018) в количестве 5-10 % по массе.

Композицию рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
Давление	15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Пневматическое нанесение

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-15
Количества разбавителя	до 10 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-15
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-15, растворители Р-4, толуол, ксилол

Промежуточная сушка между слоями композиции при температуре плюс 20 °С – не менее 16 часов. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Время выдержки покрытия до эксплуатации в агрессивных условиях составляет не менее 7 суток при температуре (20±2) °С.

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения определяется гарантийными сроками хранения основы и отвердителя композиции – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Представительство по Сибирскому Региону и Республике Саха (Якутия)
ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86

vmp@stroy-nsk.ru

www.stroy-nsk.ru