

ПЛАМКОР®-1

огнезащитная вспучивающаяся краска
ТУ 20.30.11-082-12288779-2021
(взамен ТУ 2316-082-12288779-2011)



Описание

Краска на основе водной винилацетатной дисперсии, содержащая газообразующие и пенообразующие наполнители, пигменты и функциональные добавки.
Нанесение при положительной температуре (выше плюс 5 °С) и в отапливаемых помещениях.

Назначение и область применения

Защита от воздействия огня металлоконструкций производственных, гражданских и общественно-бытовых зданий и оборудования, эксплуатируемых в условиях макроклиматических районов УХЛ и ХЛ, типов атмосферы I и II, категорий размещения 3 и 4 по ГОСТ 15150 при относительной влажности воздуха не более 85 %. **Покрытие не является влагостойким!**

Применяется в качестве верхнего покрывного или промежуточного огнезащитного слоя в комплексных системах покрытий, предназначенных для защиты металлоконструкций от коррозии и огня. Наносится по грунтовкам ЦИНЭП, ИЗОЛЭП-primer, ИЗОЛЭП-mastic, ВИНИКОР-экопрайм-01, ВИНИКОР-061, грунт-эмаль ВИНИКОР и ГФ-021. В качестве верхнего покрывного слоя могут использоваться эмали ПОЛИТОН-УР (УФ), ПОЛИТОН-УР, ВИНИКОР-62, грунт-эмаль ЭВОПОЛ-12 и эмаль ПФ-115.

Применение краски в комплексных системах покрытий с грунтовками и покрывными эмалями других изготовителей – по согласованию с ВМП.

Огнезащитная эффективность покрытия:

- при приведённой толщине металла 3,4 мм и толщине покрытия 0,8 мм – 45 мин.;
- при приведённой толщине металла 3,4 мм и толщине покрытия 1,2 мм – 60 мин.;
- при приведённой толщине металла 5,8 мм и толщине покрытия 1,5 мм – 90 мин.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации RU.66.01.40.015.E.000260.07.11 от 28.07.2011.
Сертификат соответствия требованиям ТР ЕАЭС 043/2017 № ЕАЭС RU С-RU.ПБ34.В.00046/21 от 24.09.2021, Сертификат соответствия № С-RU.ПБ34.В.02129 от 08.06.2017.
Заключение ФГБОУ ВПО «МГСУ» (на сейсмостойкость).

Технические характеристики

	Покрытие
Внешний вид покрытия	Однородное
Цвет	Белый, оттенок не нормируется
Толщина одного сухого слоя при нанесении:	
- кистью или валиком	200 - 350 мкм
- методом безвоздушного распыления	400 - 800 мкм
Коэффициент вспучивания	10 раз, не менее
	Краска
Массовая доля нелетучих веществ, %	65 - 69
Объемная доля нелетучих веществ, %	55
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной от 400 до 800 мкм, г/м ²	600 - 1200
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007 при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)%, ч	4, не более

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие предварительно должно быть очищено от загрязнений, обезжирено, свободно от пыли и влаги; все повреждённые участки грунтовочного покрытия должны быть отремонтированы.

Инструкции по применению

Краску следует наносить на грунтовочное покрытие не ранее чем через 24 часа после его нанесения (при температуре (20±2)°С).

Нанесение ПЛАМКОР-1 рекомендуется при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 85 %.

Покрытие не является влагостойким – в процессе нанесения и эксплуатации следует устранить вероятность воздействия влаги, в том числе, в виде конденсата!

Приготовление краски к применению:

- тщательно перемешать краску до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости чистой водой непосредственно перед применением.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,019" - 0,021" (0,48 - 0,53 мм)
Давление	не менее 20 МПа (200 бар)
Рекомендуемый разбавитель	вода
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	вода
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Очистка оборудования

вода

Краску следует наносить в 1 - 4 слоя в зависимости от проектной толщины покрытия, время выдержки между слоями – не менее 12 ч (при температуре (20±2) °С). Рекомендуемая толщина одного слоя сухого покрытия при нанесении методом безвоздушного распыления составляет от 400 до 800 мкм (толщина мокрого слоя ориентировочно от 750 до 1450 мкм). При нанесении кистью или валиком толщина одного слоя сухого покрытия – от 200 до 350 мкм.

Допускается локальное превышение толщины покрытия до 3 мм в конструктивно сложных для окраски местах при отсутствии потеков, растрескивания и ухудшения адгезии покрытия к грунтовке.

Сушка покрытия – естественная. Время полного высыхания покрытия – не менее 3 суток.

Покрытие ПЛАМКОР-1 ремонтпригодно.

При необходимости на огнезащитное покрытие может быть нанесена покрывная эмаль в 1 - 2 слоя общей толщиной 50 - 120 мкм. Время выдержки между нанесением последнего слоя огнезащитной краски и слоем покрывной эмали должно составлять не менее 24 часов.

Сроки эксплуатации покрытия

Огнезащитное покрытие ПЛАМКОР-1 в составе комплексного покрытия с грунтовкой и покрывной эмалью имеет срок службы:

- не менее 18 лет при эксплуатации в помещениях категории размещения 4 по ГОСТ 15150;
- не менее 10 лет в помещениях с категорией размещения 3 по ГОСТ 15150.

Покрытие сохраняет огнезащитную эффективность в течение указанного срока при отсутствии механических повреждений и постоянной конденсации влаги.

После окончания указанного срока огнезащитное покрытие подлежит замене с полным удалением существующего слоя и с последующим его восстановлением.

Упаковка и хранение

Краска упакована в пластиковые ведра ёмкостью 20 л или в банки ёмкостью 1 л.

Хранение и транспортировка краски – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от плюс 5 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения краски в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с краской необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Представительство по Сибирскому Региону и Республике Саха (Якутия)
ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86

vmp@stroy-nsk.ru

www.stroy-nsk.ru