

## Описание

Композиция на основе полиуретанового лака, содержит антикоррозионный пигмент – «железную» слюдку. Одноупаковочная, отверждается влагой воздуха.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических, бетонных и железобетонных конструкций (изделий), эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Покрытие стойкое в пресной и морской воде; в водных растворах солей, кислот, щелочей; в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в комплексных системах защиты в качестве промежуточного или покрывного (при отсутствии или незначительной интенсивности УФ-излучения) слоя.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с цинкнаполненными композициями ЦИНОТАН, ЦВЭС и пенетрирующей грунтовкой ФЕРРОТАН-про.

Покрывные материалы – АЛЮМОТАН, ПОЛИТОН-УР, ПОЛИТОН-УР (УФ), а также другие полиуретановые и виниловые эмали.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации №RU.66.01.40.015.E.000147.07.18 от 16.07.2018г.  
Декларация о соответствии РОСС RU.СЛ47.Д00291.

**Промышленное и гражданское строительство:** ГОСТ 9.401-2018, РД ГМ-02-18 (АО «Трест «Гидромонтаж»).

**Нефтегазовый комплекс:** Соответствует требованиям нормативных документов компаний "Роснефть", "Лукойл", "Иркутская НК".

**Транспортное строительство:** СТО-01393674-008-2018 АО «ЦНИИС»; СТО 12288779-001-2018 ГК «Автодор».

Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие» (г.Хотьково), НИИЖБ, ЦНИИС, ВНИИСТ, Гипротюменьнефтегаз, БашНИПИнефть, ВНИИГАЗ, НИИЭС (РусГидро), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

## Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец	темно-коричневое с металлическим блеском
Толщина одного сухого слоя, мкм	80 - 100
Термостойкость на воздухе	120 °С
	Композиция
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,5 - 1,7
Вязкость	тиксотропная
Доля нелетучих веществ	
по массе, % (масс.)	78,0 - 81,0
по объёму, % (об.)	64,0±3
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	200 - 250
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007-73) при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, ч	8, не более

## Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие должно быть обезжирено, очищено от загрязнений и обеспылено.

## Инструкции по применению

- перед применением композицию перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 до 98 %.

Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

В заводских условиях при относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 2-4 раза) при согласовании с представителями ЗАО НПХ ВМП возможно применение композиции с Ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

Минимальное время выдержки (при температуре  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(65\pm 5)\%$ ) грунтовочного покрытия до нанесения композиции ФЕРРОТАН:

- покрытие ЦИНОТАН – не менее 4 часов;
- покрытие ЦВЭС – не менее 6 часов;
- покрытие ФЕРРОТАН-про – не менее 5 часов.

Сушка покрытия – естественная. При повышении влажности воздуха время высыхания сокращается.

При нанесении нескольких слоёв композиции ФЕРРОТАН каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего «до отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Время выдержки покрытия ФЕРРОТАН до нанесения покрывных эмалей – не менее 24 часов (при температуре плюс  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(65\pm 5)\%$ ).

Время полного отверждения покрытия до эксплуатации – 7 суток, до пакетирования и отгрузки – 24 ч.

Рекомендуемые параметры нанесения:

#### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	0,017" - 0,021" (0,43 - 0,53 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100-150 бар)

#### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

#### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе

#### **Очистка оборудования**

СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной, растворители марок Р-4, 647.

## **Упаковка и хранение**

Композиция упакована в металлические ведра емкостью 10 л и в банки емкостью 1 л.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус  $40^\circ\text{C}$  до плюс  $40^\circ\text{C}$ ). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3-х часов.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Представительство по Сибирскому Региону и Республике Саха (Якутия)  
**ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86**

vmp@stroy-nsk.ru

[www.stroy-nsk.ru](http://www.stroy-nsk.ru)