

Описание

Цинкнаполненная композиция на основе высокомолекулярного синтетического полимера, одноупаковочная.

По содержанию цинка металлического в покрытии (более 85%) соответствует эксплуатационным требованиям SSPC Paint 20 (уровень 1, тип II), может рассматриваться как «холодное» цинкование.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150.

Композиция ЦИНОЛ-СВ используется в качестве:

- грунтовок под покрывные материалы в комплексных системах защиты;
- самостоятельного покрытия для защиты сварных конструкций подвижного состава железнодорожного транспорта, подвергающихся контактной сварке - при сварке по однослойному покрытию толщиной 20-25 мкм качество сварного шва не ухудшается;
- для ремонта цинковых металлических покрытий.

В качестве покрывных слоёв по покрытию ЦИНОЛ рекомендуются алюминий-наполненная композиция АЛПОЛ (ТУ 2313-014-12288779-99), винилово-эпоксидные и алкидные эмали; другие эмали – по согласованию с производителем.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000076.02.12 от 28.02.2012г. ГОСТ Р 54893 «Вагоны пассажирские локомотивной тяги и моторвагонный подвижной состав. Требования к лакокрасочным покрытиям и противокоррозионной защите»; ГОСТ 7409 «Вагоны грузовые. Требования к лакокрасочным покрытиям»; «Технологическая инструкция по нанесению материалов с повышенными защитными свойствами под контактную сварку металлоконструкций кузова пассажирского вагона», ВНИИЖТ, МПС. Заключение ВНИИЖТ, ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец	светло-серое (оттенок не нормируется), матовое
Массовая доля цинка в сухом покрытии, %	90, не менее
Толщина одного слоя, мкм	40 - 60
Адгезия (по ГОСТ 15140)	1 балл, не более
(по ГОСТ 31149)	0 баллов, не более
Термостойкость в сухой атмосфере	120 °С, не более
	Композиция
Плотность, г/см ³	2,35 - 2,55
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)°С, с	30 – 130
Массовая доля нелетучих веществ, %	77,0 - 81,0
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	235 - 350
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С, ч	0,5, не более

Подготовка поверхности

- обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402;
 - выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2^{1/2} или Sa 2 по ISO 8501-1) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz не более 50 мкм.
- Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1);
- обеспылить поверхность.

Подготовку покрытия ЦИНОЛ-СВ перед нанесением покрывных эмалей следует производить следующим образом:

- обезжирить (при необходимости) водными растворами моющих средств (рН растворов должно быть в пределах от 6 до 8), допускается легкое обезжиривание (без затирания) уайт-спиритом;
- удалить влагу и пыль.

Инструкции по применению

- перед использованием композицию тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением;
- композицию наносить при температуре воздуха от минус 25 до плюс 40 °С и относительной влажности до 85 %.

Сушка покрытия – естественная.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущение липкости).

Минимальное время выдержки покрытия до нанесения композиции АЛПОЛ составляет 2 часа, до других покрывных материалов – 24 часа; максимальное время не ограничено.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент или растворители марок Р-4, Р-5
Количество разбавителя	не более 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР, сольвент или растворители марок Р-4, Р-5
Количество разбавителя	не более 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР, сольвент или растворители марок Р-4, Р-5
Количество разбавителя	не более 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР, сольвент
или растворители марок 646, 647, 649.

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3 часов.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НГХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Представительство по Сибирскому Региону и Республике САХА (Якутия)
ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86

vmp@stroy-nsk.ru

www.stroy-nsk.ru