

Описание

Цинкнаполненная полиуретановая композиция с высоким содержанием нелетучих веществ, одноупаковочная. Покрытие отверждается влагой воздуха.

По содержанию цинка металлического в покрытии соответствует уровню 1, тип II по SSPC Paint 20.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических конструкций в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, в пресной и морской воде, в водных растворах солей, в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в качестве:

- грунтовок в комплексных системах защиты от коррозии с эмалью ПОЛИТОН-УР, композициями ФЕРРОТАН и АЛЮМОТАН, а также с другими материалами на полиуретановой, эпоксидной и винилово-эпоксидной основах;
- грунтовок в комплексных системах покрытий с огнезащитными составами серии ПЛАМКОР;
- самостоятельного покрытия.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000010.01.11 от 28.01.2011г.

Декларация о соответствии № РОСС RU.СЛ47.Д00282.

Сертификаты соответствия на комплексные системы покрытий с огнезащитными составами ПЛАМКОР-2, ПЛАМКОР-3, ПЛАМКОР-4, ПЛАМКОР-5.

Промышленное и гражданское строительство: ГОСТ 9.401-2018, РД ГМ-02-18 (АО «Трест «Гидромонтаж»), ТИ 12288779.25173.00020 (ГУП НИИЖБ).

Транспортное строительство: СТО-01393674-007-2019 (АО «ЦНИИС»); СТО 12288779-001-2018 (ГК «Автодор»); технологические регламенты ТР12288779.02073.00006 и ТР 12288779.02073.00007 (ЦНИИС); типовой технологический регламент 12288779.02073.00058 по окраске ж/д мостов (ОАО «РЖД»).

Нефтегазовый комплекс: Соответствует требованиям нормативных документов компаний "Роснефть", "Лукойл", "Иркутская НК".

Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие» (г. Хотьково), Институт антикоррозионной защиты г.Дрезден (Германия), ЦНИИПСК им. Мельникова, ЦНИИС, ВНИИЖТ, ВНИИСТ, БашНИПИнефть, ВНИИГАЗ, НИИЖБ, НИИЭС (РусГидро), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец покрытия	Серое (оттенок не нормируется), матовое ровное покрытие
Толщина одного сухого слоя, мкм	60 - 100 (рекомендуемая - 80)
Адгезия (ГОСТ 15140, метод 2) (ГОСТ 31149)	1 балл, не более 0 баллов, не более
Термостойкость в сухой неагрессивной атмосфере	120 °С, не более
	Композиция
Плотность, г/см ³	2,75 - 2,90
Доля нелетучих веществ	
по массе, % (масс.)	86,0 - 89,0
по объёму, % (об.)	62,0±3
Вязкость	тиксотропная
Укрывистость, г/м ²	175, не более
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)%, ч	2, не более
Теоретический расход на покрытие толщиной 80 мкм, г/м ²	370

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 1/2 или Sa 2 по ISO 8501-1) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до степени 3 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1).
Нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается;
- обеспылить поверхность.

Инструкции по применению

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
 - при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед применением.
- Композицию рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, валиком, кистью в условиях завода, строительного-монтажной площадки при температуре от минус 15 до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 до 98 %.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	15 - 25 МПа (150 - 250 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной, растворители марок Р-4, 647.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости). Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

Минимальное время выдержки покрытия ЦИНОТАН до нанесения покрывных слоев композиций ФЕРРОТАН, АЛЮМОТАН, эмали ПОЛИТОН-УР при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)% составляет не менее 4 часов; максимальное – не более 2-х лет (при толщине покрытия не менее 80 мкм).

Сушка покрытия – естественная. При понижении влажности воздуха время высыхания покрытия увеличивается. При относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 2-4 раза) при согласовании с представителями ЗАО НПХ ВМП рекомендуется применять композицию с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет 7 суток.

Хранение

Композиция упакована в металлические ведра емкостью 10 л, 3 л и в металлические банки емкостью 0,5 л.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре от минус 40 до плюс 40 °С). Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления (при температуре плюс 23 °С).

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несет ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Представительство по Сибирскому Региону и Республике САХА (Якутия)
ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86

vmp@stroy-nsk.ru

www.stroy-nsk.ru