

# ЭП-0010

шпатлевка

ГОСТ 28379-89



<b>ТИП</b>	Шпатлевка эпоксидная двухупаковочная.
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	Для выравнивания загрунтованных и не загрунтованных металлических и неметаллических поверхностей (бетонных и железобетонных), для систем покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений, а также в качестве грунтовок под эпоксидные материалы.
<b>ОСОБЕННОСТИ</b>	Покрытие на основе шпатлевки обладает водостойкостью, бензостойкостью, атмосферостойкостью при отсутствие или незначительной интенсивности УФ-излучения.

<b>ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	Цвет	красно-коричневый, серый
	Внешний вид	покрытие однородное матовое
	Разбавитель	P-5A, P-5, P-4
	Массовая доля нелетучих веществ	не менее 90 %
	Жизнеспособность при температуре (20±2)°C	
	- нанесение шпателем	не менее 1,5 часов
	- нанесение пневматическое	не менее 6 часов
	Теоретический расход на 1 слой	
	- нанесение шпателем	до 690 г/м <sup>2</sup>
	- нанесение пневматическое	120-295 г/м <sup>2</sup>
Рекомендуемая толщина сухого слоя		
- нанесение шпателем	до 350 мкм	
- нанесение пневматическое	60-150 мкм	

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Поверхность металла подготовить абразивоструйным способом до степени Sa1/2 или St3 по ISO 8501-1, поверхность должна быть обеспылена и обезжирена. Допускается нанесение на загрунтованную поверхность материалов типа: ВЛ, ЭП. Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, без жировых пятен.

Тщательно перемешать основу шпатлевки с отвердителем в соотношении, указанном в паспорте качества. Разбавление в зависимости от способа нанесения, но не более 10% от массы.

Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,48-0,61мм (0,019" -0.024").
Пневматическое распыление	Давление сжатого воздуха 2–4 атм, диаметр сопла – 1,8–2,2 мм, ориентировочная вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 18-20 с.
Шпатель	Наносится в состоянии поставки.

Окраску производить при температуре не менее +5°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Не допускается нанесение на влажные поверхности.

Рекомендуется наносить 1-3 слоя.

Время высыхания до степени 4 не более 24 часов при (20±2)0С. После полного высыхания слоя поверхность шпатлевки шлифуется и обеспыливается, после чего наносят последующие слои шпатлевки или других лакокрасочных материалов.

## ХРАНЕНИЕ

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей, при температуре от -40 °С до +40 °С.

Гарантийный срок хранения основы 12 месяцев с даты изготовления.

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

Используется при температуре от -60°C до +60°C, в атмосферных условиях различных климатических районов.



**НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Представительство по Сибирскому Региону и Республике Саха (Якутия) **ООО "ВМП Сибирь"**,  
г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86  
vmp@stroy-nsk.ru

[www.stroy-nsk.ru](http://www.stroy-nsk.ru)