

# ЭВОТАН-17

эмаль

(ТУ 20.30.12-131-12288779-2022)



## Описание

Быстросохнущая акрилуретановая эмаль, состоящая из основы и алифатического полиизоцианатного отвердителя. Двухупаковочная. Обладает высокими декоративными свойствами, стойкостью к воздействию атмосферных факторов, в том числе, к УФ-излучению.

Рекомендуется для применения в заводских условиях при окраске изделий на автоматических линиях.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических изделий и оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150.

Применяется в качестве финишного защитно-декоративного слоя в комплексных системах защиты с грунт-эмалью ЭВОПОКС-27 и другими материалами на эпоксидной и полиуретановой основах.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000082.07.22 от 25.07.2022 г. Одобрено испытательными центрами ЦНИИТС, ИПХИС Фришберг.

## Технические характеристики

	Покрытие	
Цвет покрытия	По каталогу RAL	
Блеск покрытия	Полуглянцевый	
Класс покрытия по ГОСТ 9.032	IV, не ниже	
Термостойкость	+120 °C	
	Эмаль	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,27±0,05	
Вязкость	тиксотропная	
Жизнеспособность при температуре 20 °C, ч	2, не менее	
Доля нелетучих веществ		
– по массе, % (масс.)	62,5±2,5	
– по объему, % (об.)	50±2	
Время высыхания до степени 3 при температуре 20 °C, ч (по ГОСТ 19007)	2	
Толщина сухой пленки, мкм	50-80	
Толщина мокрой пленки, мкм	100-160	
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	130-210	
Укрывистость (ГОСТ 8784) г/м <sup>2</sup> , не более		
RAL 3020	200	
RAL 5005, RAL 5017	175	
RAL 7004	125	
RAL 9003	160	
RAL 9004	170	

## Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

## Инструкции по применению

- перед использованием основу эмали перемешать до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании полностью влить в основу отвердитель (соотношение основы и отвердителя по объёму 7:1 соответственно), тщательно перемешать в течение 2-3 мин.
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости разбавителем.

Эмаль допускается наносить при температуре от плюс 10 до плюс 40 °C и относительной влажности воздуха не более 85 %. Рекомендуемый температурный интервал нанесения эмали – от плюс 15 до плюс 30 °C. Температура поверхности при нанесении и сушке эмали должна быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы, но не выше плюс 40 °C.

Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.  
В первые 24 часа после нанесения эмали необходимо исключить попадание осадков на покрытие.

Эмаль рекомендуется наносить ручными методами пневматического и безвоздушного распыления или на автоматических окрасочных линиях, валиком/кистью на чистую сухую поверхность

Рекомендуемые параметры нанесения:

**Безвоздушное распыление, автоматическая линия**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779) или сольвент нефтяной по ГОСТ 10214
Количество разбавителя	до 5 % от массы
Давление	10 - 15 МПа (100 - 150 бар)
Диаметр сопла	0,011" - 0,015" (0,28 - 0,38 мм)

**Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР или сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % от массы
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм

**Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР или сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе

**Очистка оборудования**

СОЛЬВ-УР, растворители марок 646, 647, 649

При превышении максимального времени перекрытия необходимо проведение дополнительных операций по подготовке поверхности с целью обеспечения адгезии с нижележащими слоями покрытия.

Каждый последующий слой эмали ЭВОТАН-17 при температуре плюс 20 °С следует наносить не ранее чем через 2 часа, при плюс 10 °С – не ранее чем через 24 ч.

Время выдержки покрытия при температуре плюс 20 °С до эксплуатации в агрессивных средах – не менее 7 суток, при температуре плюс 10 °С – не менее 20 суток.

Допускается сушка покрытия при температуре до плюс 60 °С. Перед сушкой при температуре от плюс 40 до плюс 60 °С рекомендуется выдержка при температуре от плюс 10 до плюс 40 °С не менее 10 минут. При сушке покрытия не менее 2 ч в камере при температуре от плюс 40 до плюс 60 °С время полного отверждения сокращается до 3 суток.

## **Упаковка и хранение**

Эмаль ЭВОТАН-17 поставляется комплектно в двух упаковках тары: основа – в металлических ведрах ёмкостью 20 л, 3 л и в банке металлической 1 л; отвердитель – в металлических ведрах ёмкостью 3 л или в металлических банках 0,5 и 0,25 л соответственно, в зависимости от веса комплекта.

Хранение и транспортирование основы и отвердителя эмали в герметично закрытой таре изготовителя в соответствии с ГОСТ 9980.5 - при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С.

Хранить компоненты эмали следует вдали от источников тепла - тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3 ч.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя эмали – 24 месяца с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе с эмалью следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Эмаль и ее компоненты (основа и отвердитель) относятся к пожароопасным материалам.

Отвержденное покрытие не наносит вреда здоровью.

*Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия*



**НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)