



# ПОКРЫТИЯ ВМП ДЛЯ ОБЪЕКТОВ РОСАТОМА



- **АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ**
- **ОГНЕЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ**
- **ПОЛИМЕРНЫЕ ПОЛЫ**

[vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)

## О КОМПАНИИ



Научно-производственный холдинг «ВМП» – это объединение научных, производственных и сервисных организаций. Холдинг занимает ведущие позиции на российском рынке защитных покрытий, повышающих срок службы и уровень безопасности объектов промышленного и гражданского назначения.

**Научный подход к созданию продукции** – одно из главных преимуществ ВМП. Исторически предприятие связано с Уральским отделением Российской академии наук. Многолетний опыт работы и научные традиции, поддерживаемые на предприятии, являются залогом надежности предлагаемых решений.

**Высокий уровень сервиса** – стандарт работы холдинга. Ответственные профессионалы компании подберут оптимальные системы покрытий, организуют доставку материалов, окажут помощь в освоении технологии, предоставят технические регламенты и инструкции по применению материалов, проведут инспектирование окрасочных работ, выполнят нанесение защитных покрытий.

**Производственные мощности ВМП** превышают 25 000 тонн лакокрасочных материалов в год. Производственные площадки расположены в Арамиле Свердловской области, Санкт-Петербурге, Подмосковье, Татарстане и в Казахстане. Современное производство, качество выпускаемой продукции и уровень сервиса позволяют холдингу удовлетворять потребности крупнейших предприятий и строек страны.

**Развитая сеть региональных представителей** обеспечивает оперативные поставки материалов и техническую поддержку клиентов по всей территории России и за рубежом.

**Опыт работы более 30 лет.** За это время холдинг ВМП зарекомендовал себя как проверенный и надежный поставщик высокотехнологичных защитных материалов. Покрытия ВМП широко применяются в различных отраслях промышленности, защищая металлоконструкции от коррозии и огня, а бетонные полы от износа. Постоянными заказчиками являются более 3500 предприятий.

**С предприятиями энергетической промышленности холдинг сотрудничает более 25 лет.** Системы покрытий ВМП включены в нормативные документы, регламентирующие деятельность отрасли и применяются на крупнейших объектах генерации, передачи и распределения энергии компаний Росатом, ФСК ЕЭС, МРСК, РусГидро, Мосэнерго, ЛенЭнерго, Квадра, Энел Россия, ИНТЕР РАО, ОГК-2, Т Плюс, Башкирская генерирующая компания и многих других.



Система менеджмента качества  
сертифицирована Bureau Veritas  
Certification по стандарту ISO 9001

### Белярская АЭС

Покрытия ВМП защищают металлоконструкции зоны контролируемого доступа, оборудование машинного зала и бетонные основания пола

## АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

Продукция ВМП – это более 130 материалов для защиты металла, бетона и железобетона. Материалы ВМП технологичны, просты и удобны в применении, наносятся в широком диапазоне погодных условий.

### **Антикоррозионные лакокрасочные материалы** *Срок службы — до 30 лет*

Антикоррозионные покрытия ВМП – это качественная и долговременная защита металла. Покрытия могут состоять из одного или нескольких материалов разного назначения: грунтовки, промежуточного и финишного слоев. В ассортименте ВМП представлены грунтовки протекторного (цинкнаполненные), пассивирующего (с ингибиторами коррозии) и изолирующего типов. Холдинг производит материалы на наиболее стойких и популярных основах: эпоксидной, полиуретановой, акриловой и других. Покрывные эмали колеруются по каталогу RAL, обладают высокими защитными и декоративными характеристиками. Широкая линейка материалов позволяет проводить окрасочные работы в заводских и полевых условиях, при отрицательной температуре или повышенной влажности.

### **Огнезащитные составы ПЛАМКОР®** *Огнезащитная эффективность - до 150 минут*

Огнезащитные материалы ВМП трех типов: вспучивающегося (огнезащитные краски), конструктивного (штукатурная смесь) и комбинированного (теплоизоляционная композиция + вспучивающаяся краска).

Вспучивающиеся покрытия при высоких температурах преобразуются в пористый теплоизолирующий слой (пенококс), который защищает металл от перегрева и в разы повышает огнестойкость металлоконструкций (до 120 минут).

Конструктивная огнезащита создает прочный барьер с низкой теплопроводностью, не допускающий воздействия высоких температур на металлоконструкции максимально долго. Комбинированная конструктивная огнезащита создает барьер из теплоизолирующего слоя и вспененного пенококса.

В линейке ПЛАМКОР есть материалы для защиты металлоконструкций внутри помещений и в открытой атмосфере, а также в условиях углеводородного пожара и районах с высокой сейсмичностью. Применение огнезащитных материалов совместно с антикоррозионными грунтовками ВМП обеспечивает долговременную комплексную защиту металлоконструкций. Материалы ПЛАМКОР подходят для применения в районах с высокой сейсмичностью.

Совместимость огнезащитных красок и грунтовок, а также возможность использования материалов в районах с высокой сейсмичностью подтверждена сертификатами.

### **Полимерные покрытия пола ГУДЛАЙН®** *Срок службы — до 20 лет*

ВМП выпускает материалы для наливных полов на полиуретановой и эпоксидной основах. Серия ГУДЛАЙН включает тонкослойное, наполненное, высоконаполненное и антистатическое покрытия пола. Оптимальное покрытие подбирается с учетом заданных условий эксплуатации: декоративные требования, интенсивность механических нагрузок, термические и химические нагрузки, сухие и влажные технологические процессы, специальные требования. Долговечность, гигиеничность, искробезопасность, прочность, высокая стойкость к химическим средам и перепадам температур — главные преимущества линейки ГУДЛАЙН.



### Калининская АЭС

Покрытия ВМП защищают эстакады для трубопроводов, шандор, технических трубопроводов, металлоконструкции машинного зала и другие конструкции



## ЭПОКСИДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Эпоксидные лакокрасочные материалы — наиболее распространенный и перспективный класс антикоррозионных составов с широким диапазоном защитного действия. Покрытия характеризуются высокой химической стойкостью и механической прочностью, устойчивостью к абразивному износу, отличной адгезией к различным подложкам.

Эпоксидные материалы ВМП имеют низкое содержание органических растворителей, они производятся с применением самых современных высококачественных модификаций смол, отвердителей и антикоррозионных пигментов.

Марки материалов:

**ЦИНЭП, ИЗОЛЭП-mastic, ИЗОЛЭП-primer, ИЗОЛЭП-oil, ИЗОЛЭП-гидро, ВНИКОР-ЭП-1155Д, ВНИКОР-ЭП-5285, ВНИКОР-ЭП-5297**

## ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Полиуретановые лакокрасочные материалы являются одним из наиболее востребованных классов антикоррозионных покрытий. Главные преимущества полиуретановых покрытий: длительный срок службы, высокая прочность в сочетании с эластичностью, хорошая адгезия, стойкость к агрессивным средам и сохранность декоративных характеристик.

В ассортименте ВМП наиболее широко представлены одноупаковочные материалы, отверждаемые влагой воздуха. Они наиболее удобны в работе, поскольку не требуют смешения компонентов перед использованием, и могут наноситься в сложных погодных условиях.

Марки материалов:

**ЦИНОТАН, ПОЛИТОН-УР (УФ), ПОЛИТОН-ЗР, ФЕРРОТАН, ФЕРРОТАН-про**

## ВИНИЛОВО-ЭПОКСИДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Винилово-эпоксидные лакокрасочные материалы сочетают в себе положительные свойства входящих в состав двух полимерных основ: модифицированного винилового сополимера и эпоксидной смолы. Покрытия устойчивы к воздействию промышленной атмосферы и характеризуются хорошей эластичностью.

ВМП производит толерантные к подготовке поверхности грунтовочный материал и грунт-эмаль, а также эмали для промежуточного и финишного слоев.

Марки материалов:

**ВНИКОР-061, ВНИКОР-62 марка А, грунт-эмаль ВНИКОР, ВНИКОР-норд**



## ЦИНКНАПОЛНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Цинкнаполненные композиции – это лакокрасочные материалы, основным компонентом которых является высокодисперсный порошок цинка. Системы покрытий на основе цинкнаполненных материалов обеспечивают самую надежную и долговечную антикоррозионную защиту конструкций в атмосфере.

Для лакокрасочных материалов ВМП производит цинковый порошок по оригинальной технологии, разработка которой принадлежит основателям компании. В ассортименте представлен широкий спектр материалов на полимерных основах для разных условий нанесения и эксплуатации. В том числе материалы для «холодного» цинкования, с высоким содержанием порошка цинка защищающие сталь электрохимически, подобно горячему цинкованию.

Марки материалов:

**ЦИНЭП** (масс.доля цинка в покрытии не менее 89%)

**ЦИНОТАН** (масс.доля цинка в покрытии не менее 88%)

**ЦВЭС** (масс.доля цинка в покрытии не менее 90%)

**ЦВЭС-SP**

**ЦИНОЛ** (масс.доля цинка в покрытии не менее 96%)

**ЦИНОТЕРМ** (масс.доля цинка в покрытии не менее 90%)

## АКРИЛОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Акриловые материалы на основе полиакриловых смол, акрил-силоксановых смол, позволяют выполнить антикоррозионную защиту металлических и железобетонных конструкций с сохранением комплекса декоративных и защитных свойств.

Марки материалов:

**ВИНИКОР-акрил-51, ВИНИКОР-акрил-013,**

**ВИНИКОР-акрил-14, ВИНИКОР-акрил-85 лак**

## МАТЕРИАЛЫ НА ДРУГИХ ОСНОВАХ

Кремнийорганические лакокрасочные материалы представляют собой многокомпонентную суспензию, которой с помощью модифицированных добавок, пигментов и наполнителей придают дополнительные эксплуатационные характеристики. Общеизвестные достоинства покрытий – высокая атмосферостойкость, термостойкость и твердость.

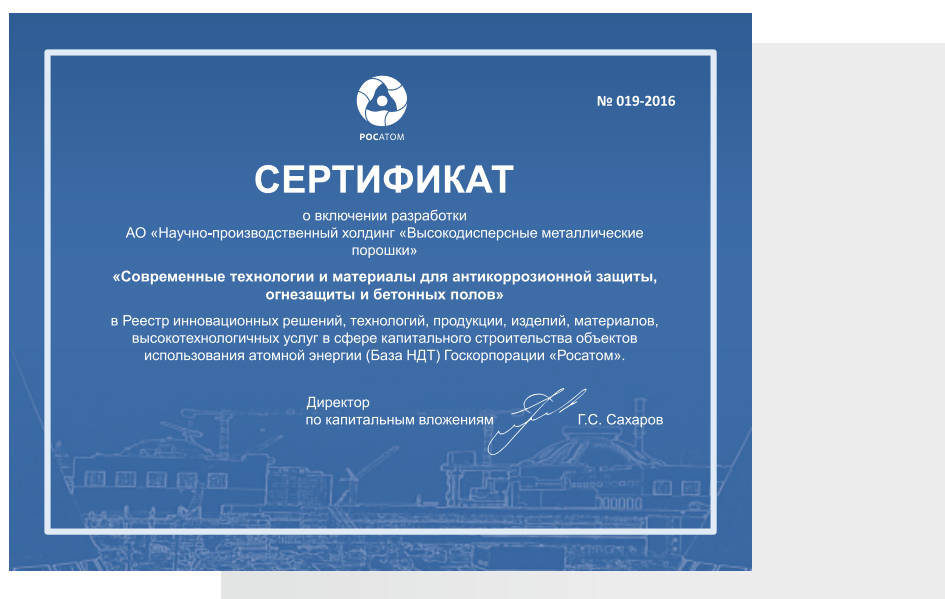
Материалы на основе термопластичных полимеров удобны в работе: они одноупаковочны; имеют длительные сроки хранения; допускают нанесение при низких температурах воздуха. Характеризуются высокой атмосферостойкостью и устойчивостью к воздействию неорганических химических веществ.

# ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

## ЗАЩИТА МЕТАЛЛА И БЕТОНА

- зоны контролируемого доступа
- свободной зоны внутри станции
- в условиях открытой атмосферы
- систем охлаждения станций (циркуляционные водоводы, брызгальные бассейны, конструкции градирен, бассейнов смешения)
- сороудерживающие решетки
- ловушки расплава
- резервуары различного назначения
- контейнеры для ядерных отходов
- опоры ЛЭП и порталы ОРУ
- огнезащита помещений станций и хранилищ
- устройство наливных полов в помещениях свободной зоны станции

Госкорпорация «Росатом» включила материалы ВМП в Реестр инновационных решений для применения в сфере капитального строительства объектов использования атомной энергии. (База НДТ, № 019-2016)



### Ленинградская АЭС-2

Покрyтия ВМП применялись для окраски защитной оболочки реактора, металлоконструкций градирни, технических трубопроводов, бетонных оснований пола, бетонных поверхностей в зоне контролируемого доступа и других конструкций



## ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ

### Ростовская АЭС

Покрyтия ВМП защищают металлоконструкции зоны контролируемого доступа, металлоконструкции градирни, технические трубопроводы



### Смоленская АЭС

Материалы ВМП применялись для окраски технических трубопроводов, шандор, сороудерживающих решёток



### Нововоронежская АЭС-2

Покрyтия ВМП защищают металлоконструкции здания хранения радиоактивных отходов, а также защитных оболочек реакторов, вспомогательных реакторных зданий, галереи зоны контролируемого доступа, здания турбины и бетонных оснований пола шестого энергоблока и санитарно-бытовых корпусов шестого и четвертого энергоблоков



# ОБЪЕКТЫ ГОСКОРПОРАЦИИ РОСАТОМ, ГДЕ ПРИМЕНЯЛИСЬ ПОКРЫТИЯ ВМП

АЭС «Аккую» (Турция)  
АЭС «Руппур» (Бангладеш)  
АЭС «Проект 53»  
Белоярская АЭС  
Белорусская АЭС  
Калининская АЭС  
Кольская АЭС  
Куданкулам АЭС  
Курская АЭС  
Курская АЭС 2  
Ленинградская АЭС  
Ленинградская АЭС 2  
Ново-Воронежская АЭС 2  
Ростовская АЭС  
Смоленская АЭС  
Дивизион АТОММАШ

Научно-производственный холдинг «ВМП» выражает благодарность за возможность использовать изображения объектов АЭС из фотобанка Концерна Росэнергоатом [www.rosenergoatom.ru](http://www.rosenergoatom.ru)



АО Научно-производственный холдинг «ВМП»  
Екатеринбург, +7 343 357-30-97, [office@fmp.ru](mailto:office@fmp.ru),  
8-800-500-54-00 (звонок по России бесплатный)

ООО «ВМП»  
Екатеринбург, +7 343 357-30-97, [office@fmp.ru](mailto:office@fmp.ru)

ООО Научно-производственное предприятие «ВМП-Нева»  
Санкт-Петербург, +7 812 640-55-20, [spb@fmp.ru](mailto:spb@fmp.ru)

ТОО «Завод ВМП Астана»  
Казахстан, г. Астана, +7 717 269-53-74, [info.zavod@vmp.kz](mailto:info.zavod@vmp.kz)

ООО «ВМП-Инжиниринг»  
Екатеринбург, +7 343 247-83-63, [office@vmp-e.ru](mailto:office@vmp-e.ru)

Дирекция «Атомная энергетика»  
+7 812 640-55-20, [mmz@vmp-neva.ru](mailto:mmz@vmp-neva.ru)

Москва +7 495 411-65-03, [msk@fmp.ru](mailto:msk@fmp.ru)  
Владивосток +7 423 246-44-80, [office@vmpvostok.ru](mailto:office@vmpvostok.ru)  
Воронеж +7 473 220-48-98, [office@zsk-vmp.ru](mailto:office@zsk-vmp.ru)  
Иркутск +7 3952 55-46-33, [ageenko\\_irk@mail.ru](mailto:ageenko_irk@mail.ru)  
Казань +7 843 202-06-34, [kzn@fmp.ru](mailto:kzn@fmp.ru)  
Красноярск +7 391 258-30-72, [kvv@fmp.ru](mailto:kvv@fmp.ru)  
Н. Новгород +7 831 215-04-94, [nn@fmp.ru](mailto:nn@fmp.ru)  
Новосибирск +7 383 304-98-86, [alex@stroy-nsk.ru](mailto:alex@stroy-nsk.ru)  
Омск +7 3812 28-09-23, [info@aprotective.ru](mailto:info@aprotective.ru)  
Ростов-на-Дону +7 982 310-02-94, [rostov@fmp.ru](mailto:rostov@fmp.ru)  
Самара +7 987 973-31-77, [samara@fmp.ru](mailto:samara@fmp.ru)  
Саратов +7 8452 44-87-69, [sar@fmp.ru](mailto:sar@fmp.ru)  
Тюмень +7 912 770-03-21, [tum@fmp.ru](mailto:tum@fmp.ru)  
Уфа +7 347 246-19-74, [ufa@fmp.ru](mailto:ufa@fmp.ru)  
Челябинск +7 351 217-11-87, [chel@fmp.ru](mailto:chel@fmp.ru)  
Краснодар +7 (977) 835-81-31, [office@vmp-yug.ru](mailto:office@vmp-yug.ru)

БЕЛАРУСЬ Минск +375 17 508-11-10, [pokritie@tut.by](mailto:pokritie@tut.by)  
ЛАТВИЯ Рига +371 29 20-61-89, [abbaltic@gmail.com](mailto:abbaltic@gmail.com)  
ТУРЦИЯ Мерсин +90 850 305-53-37, [sales@ib-mh.com](mailto:sales@ib-mh.com)