ИЗОЛЭП® -термо

грунтовка

(ТУ 20.30.12-139-12288779-2022)

ВМП® 1991

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001

Описание

Грунтовка эпоксидно-фенольная (новолачная).

Двухупаковочная, состоит из основы и аминного отвердителя. Основа – суспензия пигментов, наполнителей, алюминиевой пудры в растворе эпокси-новолачной смолы и органических растворителей.

Назначение и область применения

Предназначена для антикоррозионной защиты металлических конструкций, эксплуатирующихся под воздействием высоких температур до 205 °С (кратковременно до 230 °С) в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Покрытие может применяться при воздействии на конструкции криогенных жидкостей, при циклическом и резком перепаде температур (до -196 °С).

Используется в качестве самостоятельного покрытия.

Грунтовка рекомендована к применению для защиты неизолированного и изолированного оборудования и трубопроводов, которые находятся под циклическим воздействием сухой и влажной среды. Не предназначена для внутреннего покрытия резервуаров.

Технические характеристики

Цвет покрытия	красно-коричневый или серебристый
Плотность, г/см^3	1,40-1,65
Доля нелетучих веществ	
по массе, % (масс.)	84±6
по объему, % (об.)	67±2
Жизнеспособность после смешения основы и отвердителя при температуре (20±0,5)°С, ч	2, не менее
Вязкость	тиксотропная
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (23±2)°С, ч	10, не более
Толщина сухой плёнки *, мкм	100-200
Толщина мокрой плёнки *, мкм	150-300
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м^2	220-440

** При нанесении методом безвоздушного распыления*

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистка от окалины и ржавчины до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 ½ по ISO 8501-1). Рекомендуемый профиль поверхности 50-75 мкм (сегмент 2 компаратора G по ISO 8503-1); допускается очистка до степени Sa 2 по ISO 8501-1 для небольших участков и труднодоступных мест.
- обеспылить.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу полностью отвердитель из комплекта. Грунтовка готова к применению.

Соотношение основы и отвердителя для смешивания приведено в паспорте качества и на этикетке тары.

ИЗОЛЭП-термо допускается наносить при температуре от минус 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению грунтовка должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

При температуре окружающего воздуха 20-25 °С готовая грунтовка должна быть использована в течение 2 ч после смешивания основы и отвердителя. При увеличении температуры указанное время сокращается.

Грунтовку рекомендуется наносить общей толщиной 200 мкм методами безвоздушного распыления, методом пневматического (воздушного) распыления или кистью/валиком. Максимально допустимая толщина покрытия – 300 мкм, превышение этого значения может привести к растрескиванию покрытия при воздействии высоких температур.

Рекомендованные параметры нанесения:

Безвоздушное распыление	
Рекомендуемые разбавители	без разбавления
Давление	15-25 МПа (150-250 бар)
Диаметр сопла	0,015”-0,021” (0,38-0,53 мм)
Рекомендованная толщина сухого слоя	100-200 мкм
Рекомендованная толщина мокрого слоя	150-300 мкм
Пневматическое нанесение	
Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВ-ЭП, 646, Р-4
Количества разбавителя	5-10 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм
Рекомендованная толщина сухого слоя	50-75 мкм
Рекомендованная толщина мокрого слоя	75-110 мкм
Кисть/валик	
Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВ-ЭП, 646, Р-4
Количество разбавителя	3-10 % по массе
Рекомендованная толщина сухого слоя	50-75 мкм
Рекомендованная толщина мокрого слоя	75-110 мкм
Очистка оборудования	СОЛЬВ-ЭП, растворители 646, Р-4, 647, 649

Время высыхания грунтовки ИЗОЛЭП-термо до нанесения следующего слоя грунтовки в зависимости от температуры приведено в таблице:

Время до нанесения последующего слоя	Температура окружающего воздуха, °С					
	-5	0	+10	+15	+25	+40
Минимальное, ч	80	57	36	24	16	16
Максимальное, сут.	10	8	5	4	2	2

Фактическое время отверждения покрытия зависит от температуры окружающего воздуха, температуры поверхности, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Рекомендуемое время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 7-10 суток при температуре 20-25 °С.

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические вёдра банки в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с материалом, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонентов грунтовки – 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал огнеопасен!

Информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»
Представительство по Сибирскому Региону и Республике САХА (Якутия)
ООО "ВМП Сибирь", г.Новосибирск +7 (383) 304-98-86
vmp@stroy-nsk.ru **www.stroy-nsk.ru**